



Descripción

LINEA DE EMPAQUES SOSTENIBLES ECOPACK

Color

Negro

Material

100% reciclable y reciclado. Material barrera PET/PE

Presentación

Cajas de cartón, las cuales son 100% reciclables.

Características

- Diseñadas para preservar los alimentos por mas tiempo, sin afectar sus propiedades.
- No requieren el uso de la almohadilla gracias a su sistema de drenaje mecánico.
- Realza la presentación del alimento en los puntos de venta.
- 100% sustentable y reciclable.
- Puede ser termosellada con película pelable.
- Es excelente para congelación, permitiendo temperaturas hasta -18°C y puede usarse en baño de María hasta máximo 70°C.
- Cuenta con certificación FDA para el contacto directo con los alimentos.
- Excelente para embalaje de productos de leche, congelados, pastas, salsas y alimentos semielaborados.

Almacenaje • Transporte Entrega

- Almacenar bajo techo, lejos de radiación solar directa y/o superficies con temperaturas elevadas.
- Evitar temperaturas extremas y el contacto con fuentes de ignición.
- Humedad relativa del aire inferior al 80%.

DESCRIPCIÓN	MEDIDAS PRODUCTO (Alto x Ancho x Largo)	PESO PRODUCTO (g)	EMBALAJE (Unidad/ Caja)	ALERGÉNICOS
ECOPACK D1	263x321x80 mm	84,61	2.850	Producto Libre de alérgenos presentes en el reglamento (CE) 1169/2011
ECOPACK D2	263x321x70 mm	84,00	2.850	