



**Descripción**

LINEA DE EMPAQUES SOSTENIBLES ECOPACK

**Color**

Negro

**Material**

PET 100% reciclable y reciclado. Material barrera

**Presentación**

Cajas de cartón, las cuales son 100% reciclables.

**Características**

- Están diseñadas para preservar los alimentos por mas tiempo, sin afectar sus propiedades.
- No requieren el uso de la almohadilla gracias a su diseño de sistema de drenaje mecánico.
- Realza la presentación del alimento en los puntos de venta.
- Es un envase 100% sustentable y reciclable.
- Cuenta con certificación FDA para el contacto directo con los alimentos.
- Es excelente para congelación, permitiendo temperaturas hasta -18°C y puede usarse en baño de María hasta máximo 70°C.
- Ideal para embalaje de embutidos, quesos, congelados, confitería, verduras y productos semielaborados de carne, pollo y pescado.

**Almacenaje • Transporte Entrega**

- Almacenar bajo techo, lejos de radiación solar directa y/o superficies con temperaturas elevadas.
- Evitar temperaturas extremas y el contacto con fuentes de ignición.
- Humedad relativa del aire inferior al 80%.

DESCRIPCIÓN	MEDIDAS PRODUCTO (Alto x Ancho x Largo)	PESO PRODUCTO (g)	EMBALAJE (Unidad/ Caja)	ALERGÉNICOS
ECOPACK H1	148x232x25 mm	17,06	4.416	Producto Libre de alérgenos presentes en el reglamento (CE) 1169/2011
ECOPACK H2	182x253x25 mm	22,87	4.320	